



SJÄLVKOMPakterad BETONG

ANVÄNDNINGsområden

SKB finns i de vanligaste förekommande hållfasthetsklasserna med lokala avvikelser mellan fabrikerna.

SKB kan med fördel ersätta traditionell betong för olika typer av konstruktioner, vid husbyggen. SKB rekommenderas särskilt vid traditionellt svårgjutna konstruktioner med trånga sektioner och tät armering.

För bygnadsverk där estetiken har stor betydelse ger SKB möjligheter att forma mönster och formge konstruktioner som ingen tidigare vågat.

SKB kräver en omsorgsfull hantering. Härdningen är viktig framför allt vid torrt och varmt klimat.

SKB ger en avsevärt förbättrad arbetsmiljö. Genom att vibreringsmoment försvinner slipper man ett tungt och påfrestande arbetsmoment, som dessutom är mycket bullrigt.

Risken för "vita fingrar" som många betongarbetare lider av undviks när de inte behöver utsätta kroppen för de farliga vibrationerna.

BEARBETING

SKB är inte helt självnivellerande utan bör läggas ut med hjälp av laser och rörsloa. SKB är pumpbar.

VAD SKILJER SKB FRÅN TRADITIONELL BETONG?

SKB är mer lätttrölig än traditionell betong. Den fyller formens alla delar och omsluter ingjutningsgods och armering med väldigt liten arbetsinsats.

- Ger tystare arbetsmiljö och bättre ergonomi för de som gjuter.
- Kan ge snabbare gjutningar och mindre antal mantimmar.
- Ger bättre utfyllnad och formytor.
- Kan ge ett något högre formtryck, ha starka, täta och väl förankrade formar.
- Tänk på att fukthärda nygjuten betong, för att minimera risken för plastiska krympsprickor.

Kontakta din lokala fabrik för mer information!

EFTERBEHANDLING

SKB bör ej stålglättas utan eventuellt torrslipas en eller några dagar efter gjutning.