



SKALVÄGG

MATERIAL OCH UTFÖRANDE

Skalväggen gjuts med höjder och längder anpassade efter projektet samt krankapacitet. Standardtjockleken på respektive skiva är 50 mm men varieras m.h.t. exponeringsklass. I varje väggskiva gjuts det in standardnät $\varnothing 6$ c150 om inte annat anges på K-ritningar.

Väggstjocklekar från 180 – 300 mm. Standardväggen väger ca 270 kg/m² och gjuts i betongkvaliteter mellan C30/37 – C40/50 anpassat efter respektive objekts unika förutsättningar.

MONTAGE

Innan leveransen av väggar kommer till byggarbetsplatsen så skall underlaget vara uppbyggt och avvägt med 15-20 mm pallningsbrickor.

I elementen sitter 2 st ingjutna M12 hylsor/element för väggstag, stagen är placerade 0,50 m in från kant och 1,70 m upp. Element högre än 4 m ska stagas i två nivåer. Elementen monteras med 10 mm passmån i varje skarv.

ARMERING

Eventuell extraarmering i vägg redovisas av huvudkonstruktör alternativt väggkonstruktör. Dock skall minst följande förankringsarmering utföras.

Vertikalskarv: Nät $\varnothing 5$ c150, bredd 280 mm.
Förankringsarmering till bjl: $\varnothing 12$ c300 L=1500.
Längsgående topparmering: 2 $\varnothing 16$

IGJUTNING

För att erhålla god vidhäftning till elementet skall mellanrummet befrias från allt löst material samt vattnas, om det råder varm och torr väderlek.

Elementfogar skall spacklas och undersidan tätas innan gjutning. Max gjuthastighet 1 m/timme, tillåtet formtryck 50 kN/m²

TILLBEHÖR

Skalväggen kan med fördel kompletteras med ingjutningsgodset för el-, rör- och ventilations-installationer mm. All beredning sker i AutoCad på respektive konsults, till oss, översända ritningsfil, vilket garanterar att ingjutningsgodset hamnar enligt ursprungsritningar.

ÖVRIGT

Skalväggen utnyttjar både den platsgjutna väggens fördelar vad avser kraftöverföring mellan stomdelar samt den prefabricerade väggens rationalitet och fina yta.